

ICBPRO 6 G



## CARACTÉRISTIQUES

Système de réfrigération à double compresseur et 3 évaporateurs :  
2 zones de froid étanches et complètement distinctes dans le réfrigérateur et 1 zone congélateur

Microprocesseur intelligent qui auto-gère la température

Plus de 700L de capacité ( 476L réfrigérateur, 298 L congélateur)

Clayettes et séparateurs ajustables pour une organisation performante selon vos besoins

Fabrique de glace automatique avec système avancé de filtration d'eau

Affichage extérieur des températures

Froid ventilé US

Accès au moteur par l'avant de l'appareil.  
Grille "flip-up" très facile à ouvrir facilitant les gestes essentiels de maintenance.

Bac à légumes doté d'un capôt hermétique en verre pour une meilleure conservation

## ACCESSOIRES

Séparateur tiroirs

Filtre à eau

Ouverture de porte réglable à 90°

Kit "pose libre" comprenant panneaux de côté, toit et plinthes côtés + avant en acier inoxydable

## EQUIPEMENT INTERIEUR

### REFRIGERATEUR

- 3 clayettes amovibles en verre
- 2 plats en acier inoxydable coulissants
- 2 tiroirs de stockage dont 1 équipé d'un capot coulissant hermétique (zone bio-fresh)
- 1 jeu de séparateur ajustables

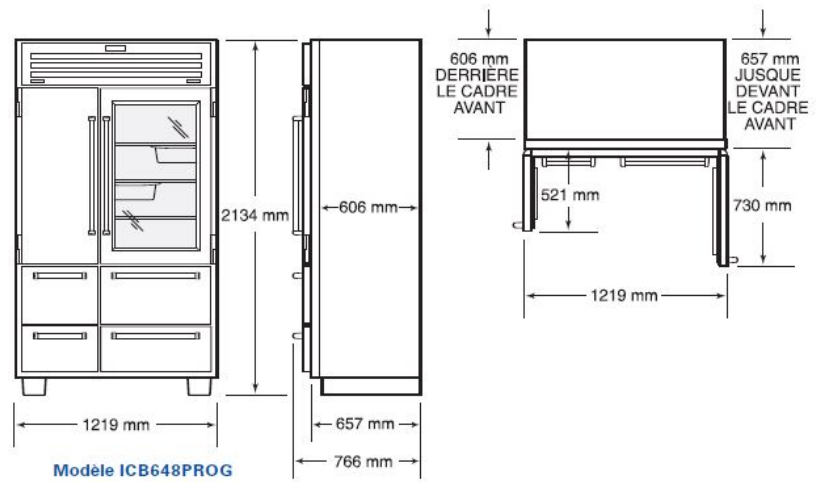
### CONGELATEUR

- Fabrique de glace automatique
- 3 clayettes amovibles en acier inoxydable
- 2 tiroirs de stockage
- 1 bac à glaçons en acier inoxydable

**SPECIFICATIONS**

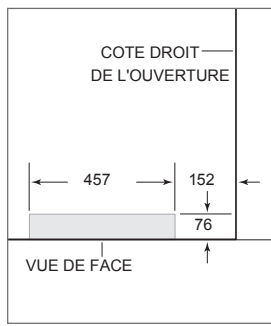
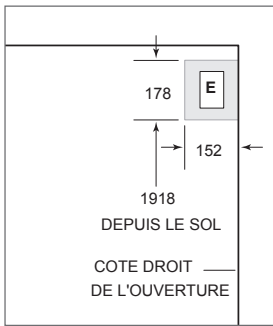
Modèle	ICB 648PRO
Dimensions	1219mm L x 2134mm H x 610mm P
Dégagement de porte	781mm
Poids	390Kg
Capacité réfrigérateur	476 L
Capacité congélateur	298 L
Voltage, Hertz	220 -240 V c.a., 50/60 Hz
Connexion électrique	10 amp

**DIMENSIONS**



**ELECTRICITE**

**PLOMBERIE**



**VUE INTERIEURE**



**INSTALLATION STANDARD**

